



Рисунок 1

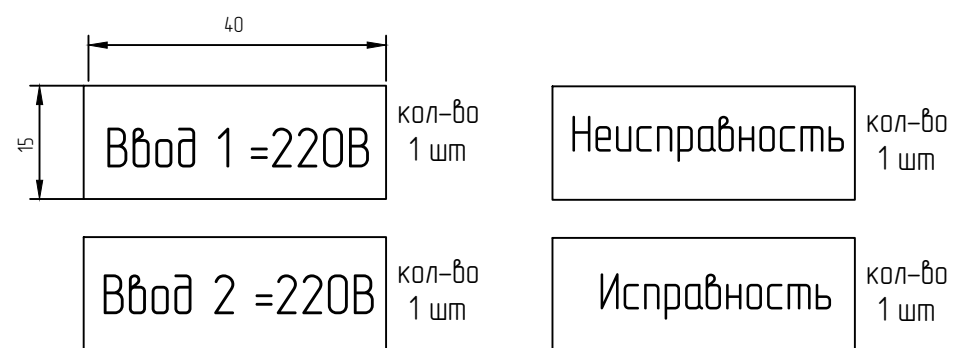


Рисунок 2

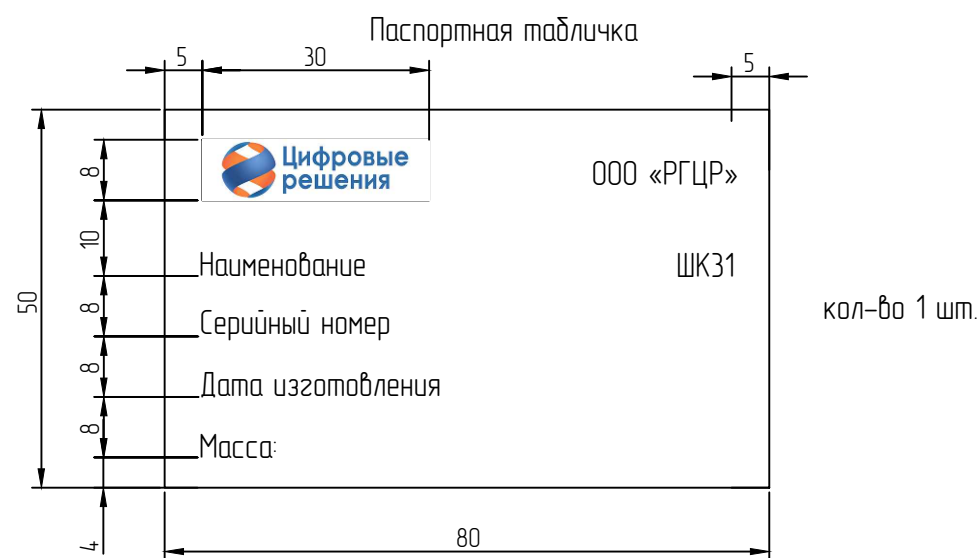


Рисунок 3

кол-во 2 шт.

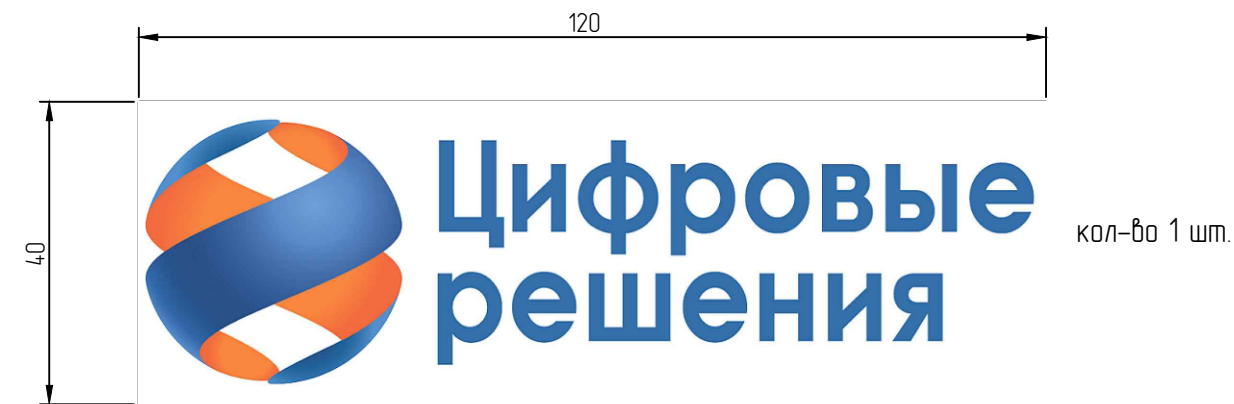


Рисунок 4

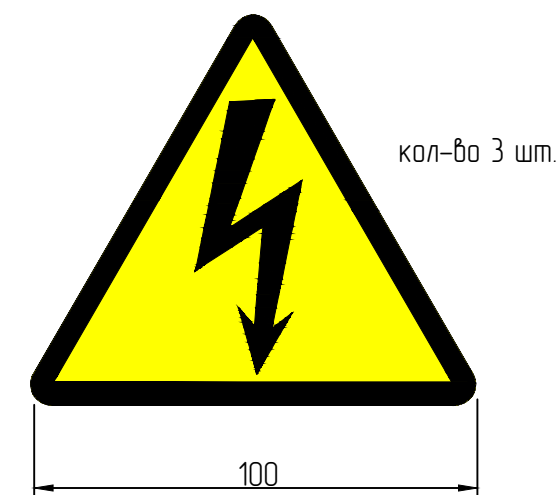



Рисунок 5

1. Таблички выполнить на алюминиевой пластинке стандартной толщины, клеевой слой на обратной стороне.
2. Надпись на табличке (рисунок 1) выполнить шрифтом GOST 2.304 type A полужирным выравнивание: по центру, высота шрифта 16 мм. Цвет шрифта черный. Толщина рамки 2 мм.
3. Надписи на табличках, (рисунок 2) выполнить шрифтом GOST 2.304 type A полужирный, высота шрифта 5 мм. Цвет шрифта черный. Допускается вводить коэффициент сжатия 0,9.
4. Надписи на табличке, (рисунок 3) выполнить шрифтом GOST 2.304 type A полужирный, высота шрифта 3 мм. Цвет шрифта черный. Допускается вводить коэффициент сжатия 0,9. Серийный номер шкафа и дату изготовления в паспортной табличке (рисунок 3) вписывает предприятие-изготовитель.
5. Знак безопасности (рисунок 5) выполнить на желтом фоне. Допускается заменить на аналогичный покупной такого же размера.
6. Табличку с логотипом ООО "РГЦР" (рисунок 4) изготовить по файлу в растровом формате, прилагаемому к КД

						58252232.425200.0027.001.02.B0.02			
						АСУ ОРУ-220 кВ Волжской ГЭС			
Изм	Кол.уч.	Лист	№.Док.	Подпись	Дата	Шкаф контроллера 2 АСУ ОРУ-220 кВ (ШК31) Задание заводу-изготовителю.	Стадия	Лист	Листов
Разраб.		Горшков		<i>A. Gorkov</i>	02.26		Р		1
Проверил		Гаврилов		<i>AG</i>	02.26				
Н.контроль		Лохов		<i>Loxov</i>	02.26	Таблички	 <b>Цифровые решения</b>		
Утвердил		Кашин		<i>Kashin</i>	02.26				